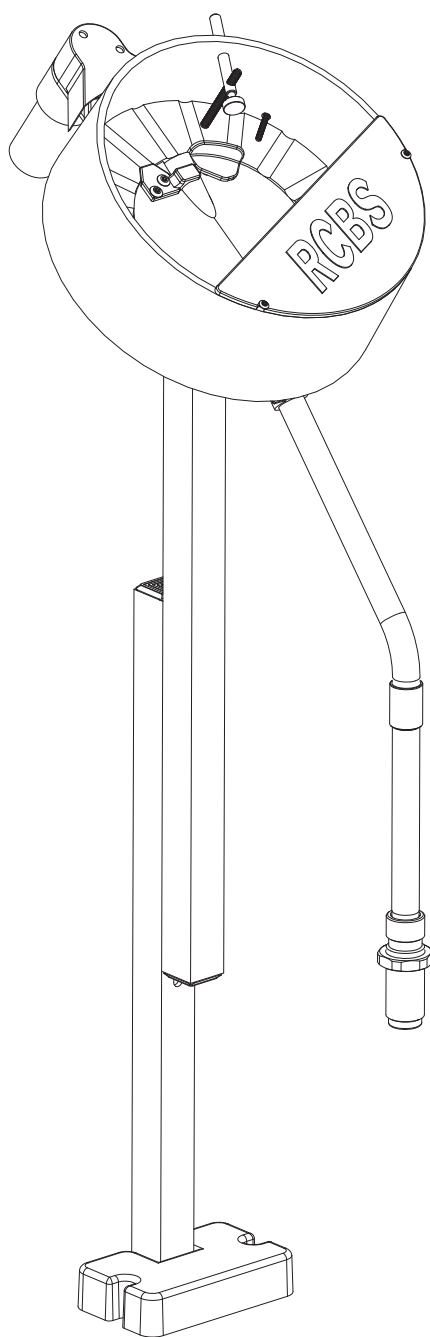


# **RCBS**

## **Kit Caricatore proiettili - Pistola**



**ISTRUZIONI DEL PRODOTTO**

## **AVVERTENZA**

Prima di usare il Kit Caricatore proiettili RCBS - Pistola, leggere attentamente queste istruzioni per comprendere come utilizzare in sicurezza l'attrezzatura di ricarica correlata. Il mancato utilizzo corretto dell'attrezzatura di ricarica può provocare gravi lesioni personali e/o danni all'apparecchiatura stessa.

**Per domande durante il montaggio o l'utilizzo di questo strumento,  
Contattarci ai numeri 1-800-533-5000 o 1-530-533-5191**

**Dal lunedì al giovedì, dalle ore 6:30 alle ore 16:00 Ora del Pacifico**  
(gli orari possono variare).

Oppure inviare un'e-mail all'indirizzo **rcbs.tech@atk.com**.

Questo manuale di istruzioni contiene informazioni di sicurezza e operative specifiche. Deve essere considerato come parte permanente dell'attrezzatura di ricarica ed essere tenuto sempre vicino ad essa per essere consultato in caso di bisogno.

## **GARANZIA LIMITATA DI DUE ANNI**

Si garantisce che il Kit Caricatore proiettili - Pistola è privo di difetti di materiali o manodopera per due anni dalla data d'acquisto. Questa garanzia è concessa solo all'acquirente originale del prodotto. Tutti i prodotti RCBS sono destinati all'uso non commerciale da parte di hobbysti. Qualsiasi altro uso di questi prodotti annullerà la garanzia. Nel caso in cui l'acquirente dovesse ritenere che il Kit Caricatore proiettili - Pistola sia difettoso in materiali o manodopera, deve reinviarlo ad Ammunition Accessories Inc. porto franco presso la struttura di Oroville (d'ora in avanti "Struttura di Oroville") per una valutazione. Se il prodotto risulta difettoso, sarà riparato o sostituito a discrezione della Struttura di Oroville, a costo zero.

Inviare una prova d'acquisto con data alla Struttura di Oroville per la spedizione del reso e la gestione, unitamente al Kit Caricatore proiettili - Pistola a:

Ammunition Accessories Inc.,  
Oroville Operations  
605 Oro Dam Blvd East  
Oroville, California 95965

I servizi in garanzia non possono essere forniti senza il rispetto dei requisiti su indicati.

QUESTA GARANZIA LIMITATA DI DUE ANNI NON COPRE DIFETTI O DANNI DERIVANTI DA: INCURIA, ERRATO UTILIZZO, USO COMMERCIALE, ABUSO, INSTALLAZIONE NON CORRETTA, MODIFICA O NORMALE USURA. LE GARANZIE IMPLICITE DI COMMERCIALIZZABILITÀ E IDONEITÀ A UNO SCOPO SPECIFICO SONO LIMITATE ALLA DURATA DI QUESTA GARANZIA LIMITATA DI DUE ANNI. LA STRUTTURA DI OROVILLE NON È RESPONSABILE PER EVENTUALI DANNI SUPERIORI AL PREZZO D'ACQUISTO DEL PRODOTTO E IN NESSUN CASO SARÀ RESPONSABILE PER DANNI CONSEGUENTI O INCIDENTALI. TUTTAVIA, ALCUNI STATI NON PREVEDONO LIMITAZIONI A DANNI CONSEGUENTI

O INCIDENTALI, QUINDI LA LIMITAZIONE SU INDICATA POTREBBE NON ESSERE APPLICATA A TUTTI GLI ACQUIRENTI.

La garanzia su indicata è l'unica ed esclusiva garanzia disponibile per il cliente in caso di difetti di materiali o manodopera nella pressa di ricarica. Questa garanzia conferisce all'acquirente diritti legali specifici, oltre ad eventuali altri diritti che variano da stato a stato.

## **SICUREZZA**

La ricarica è un passatempo divertente e gratificante, che può essere svolto in tutta sicurezza. Ma, come per tutti i passatempi, la negligenza e l'avventatezza possono renderlo pericoloso. Questo prodotto è stato progettato fin dall'inizio con al centro la sicurezza dell'utente. Durante la ricarica, è necessario seguire le regole di sicurezza. Osservando queste regole, vengono ridotte al minimo le probabilità che si verifichino lesioni personali o danni alla proprietà

## **INFORMAZIONI GENERALI**

- Usare tutta l'attrezzatura come raccomandato dal produttore. Studiare attentamente le istruzioni e acquisire buona familiarità con il funzionamento del prodotto. Se non si dispone di istruzioni scritte, richiederne una copia al produttore dell'attrezzatura.
- Non usare scorciatoie. Il tentativo di bypassare le procedure definite aumenta le probabilità di un incidente.
- L'area di ricarica deve essere ben tenuta. Gli utensili e i componenti devono essere puliti e ordinati. Pulire prontamente e completamente eventuali fuoriuscite di polvere e innesco.
- Eseguire la ricarica solo quando è possibile prestare la massima attenzione. Non ricaricare quando si è stanchi o malati, o sotto l'effetto di farmaci o alcol.
- Sviluppare una routine di ricarica per evitare errori che possono rivelarsi pericolosi. Non correre: eseguire l'operazione senza fretta.
- Indossare sempre un'adeguata protezione per proteggere gli occhi da eventuali particelle volanti. Quando si esegue la ricarica senza indossare gli occhiali di protezione, ci si espone a un rischio inutile.

## DATI SUL CARICAMENTO

- Usare solo dati di ricarica testati in laboratorio. Si raccomanda fortemente il Manuale sulla ricarica SPEER.



## AVVERTENZA/ATTENZIONE

### INNESCHI E POLVERE

- Conservare gli inneschi e la polvere fuori dalla portata dei bambini e lontani da calore, umidità, fiamme libere e apparecchiature elettriche. Evitare zone in cui è evidente la presenza di elettricità statica.
- NON usare inneschi di identità sconosciuta.
- Smaltire gli inneschi sconosciuti in conformità alle normative applicabili.
- Tenere gli inneschi nel contenitore originario della fabbrica fino al momento dell'uso. Reinviare gli inneschi inutilizzati nello stesso imballo della fabbrica per motivi di sicurezza e per preservarne l'identificazione. L'imballo degli inneschi è progettato per garantire una conservazione sicura.
- NON conservare gli inneschi tutti insieme. L'esplosione di qualche centinaia di inneschi è sufficiente per provocare gravi lesioni a tutte le persone nelle vicinanze.
- NON forzare gli inneschi. Prestare attenzione nella manipolazione degli inneschi.
- NON tenere mai più di un barattolo di polvere sul banco. I barattoli di polvere devono essere conservati lontano dal banco, per evitare di prendere quello sbagliato.

- NON usare polveri che non siano identificate. L'unica identificazione positiva è l'etichetta del produttore sul barattolo originale. Smaltire tutte le polveri miste e quelle di identificazione incerta.
- Se si usa un dosatore di polvere, riposizionare i coperchi sulla tramoggia e sul barattolo della polvere dopo aver riempito la tramoggia.
- Quando si usa un dosatore di polvere, stabilizzare la polvere nella tramoggia prima di caricare i bossoli. Versare e verificare il peso di almeno dieci cariche. Ciò garantirà l'utilizzo della carica di polvere corretta.
- Al termine di una sessione di ricarica, versare la polvere rimanente nel contenitore di fabbrica originale. Ciò preserverà l'identificazione e la durata della polvere.
- NON fumare durante la ricarica.

### DOCUMENTAZIONE

- Tenere record completi dei ricaricamenti. Applicare un'etichetta descrittiva a ogni scatola, che mostri la data di produzione e l'innesco, la polvere e il proiettile usati. Le etichette idonee a questo uso sono imballate con i proiettili SPEER.
- Mai tentare di indovinare l'identità delle cartucce.

Poiché RCBS non ha alcun controllo sulla scelta dei componenti, sul modo in cui vengono assemblati, sull'uso di questo prodotto o sulle armi da fuoco nelle quali le cartucce risultanti potrebbero essere usate, non si assume alcuna responsabilità, esplicita o implicita, per l'uso di cartucce ricaricate con questo prodotto.

## USO

Il kit Caricatore proiettili - Pistola RCBS è stato progettato per aumentare la velocità di carico a stadio multiplo di circa il 50%, riducendo le operazioni manuali di posizionamento di un proiettile sulla bocca del bossolo. Sono inclusi tutte le parti e gli adattatori per caricare proiettili per pistola 9 mm, .38 Spl, .357 Mag, .40 S&W e .45 ACP.

Il caricatore per proiettili è progettato per operare SOLO con proiettili FMJ/TMJ INCAMICIATI o SEMI INCAMICIATI a punta cava, punta molle, ogiva rotonda, ogiva troncata/piatta e di forma cilindro-conica a punta piatta. I proiettili stampati o fusi in PIOMBO e Wadcutter (a punta piatta) (HB, BB, DE) NON devono essere usati. Il lubrificante dei proiettili in piombo si deposita sulle parti in movimento e raccoglie polvere e sporco, rallentando il funzionamento del caricatore e provocando alla fine la rottura del motore, annullando così la Garanzia. Il lubrificante depositato, inoltre, non consente il corretto posizionamento dei proiettili per il caricamento dalla rotella di ordinamento al tubo di caricamento. Il design Wadcutter non sarà ordinato correttamente nel caricatore.

Il caricatore è progettato per essere usato su presse progressive a 5 stazioni RCBS come Pro2000, Pro2000 Auto e PiggyBack. Il caricatore è inoltre stato progettato per funzionare su presse progressive realizzate da altre aziende. RCBS ha testato con successo il caricatore per proiettili sulle presse seguenti: Dillon® RL550B, XL650 e Hornady® Projector™, L-N-L™ AP™. Per presse che richiedono l'inserimento e la crimpatura in operazioni separate, potrebbe essere necessario combinare queste due operazioni per poter inserire il caricatore. Ciò potrebbe richiedere l'acquisto di un die di inserimento e crimpatura proiettili combinato (non incluso).

Il caricatore conterrà circa 200 proiettili, a seconda del calibro. Meno per .45, in numero maggiore per 9 mm.

## DISIMBALLAGGIO

Fare riferimento all'elenco seguente per identificare le varie parti mentre si disimballa il nuovo kit Caricatore proiettili - Pistola. Il poliuretano all'interno del gruppo caricatore è per la spedizione. Si raccomanda di tenere il poliuretano in posizione fino a quando non si è montato e installato il caricatore. Rimuoverlo prima di collegare l'alimentazione al gruppo caricatore.

1. Caricatore
2. Tubo di supporto superiore
3. Tubo di supporto inferiore
4. Piede di supporto
5. Alimentazione e adattatori presa
6. Corpo die
7. Tubi a molla continua
8. Tubi trasparenti inferiori in plastica



BF – Parti Kit pistola Busta n. 1  
Tubo superiore 9 mm

Adattatore tubo 38/357  
Adattatore tubo 40/45  
Chiusura  
Manicotto proiettili(2) 9 mm/38  
Bagues d'ogive (2) 40  
Bagues d'ogive (2) 45  
Bagues d'ogive (2) 38/357 Long  
Élastiques de tension (8)

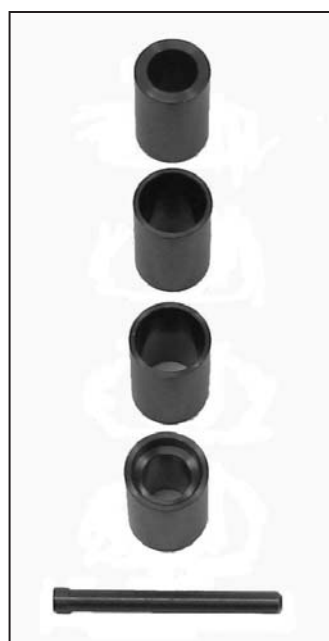
BF – Parti Kit pistola Busta n. 2  
Guida proiettili 9 mm/38

Guida proiettili 40  
Guida proiettili 45  
Guida proiettili 38/357 lunga  
Perno staffa

BF – Parti Kit pistola Busta n. 3  
Vite a testa cilindrica con esagono  
incassato 10-24x 1 1/2(2)  
Vite a testa tonda 1/4-28x 1 1/2(2)  
Vite a testa tonda 1/4-28x2  
Rondella piana 1/4"(2)  
Anello di bloccaggio VH-62(2)



Busta 1



Busta 2



Busta 3

## MONTAGGIO

Collegare il tubo di supporto inferiore al piede di supporto usando due viti a testa cilindrica con esagono incassato 10-24x1 1/2 (A) (vedere foto 1).

Collegare il tubo di supporto superiore al tubo di supporto inferiore usando due viti a testa tonda 1/4-28x1 1/2 e rondelle piane da 1/4 (B) (vedere foto 1). L'altezza del supporto è regolabile in base al tipo di pressa con cui si utilizzerà il caricatore

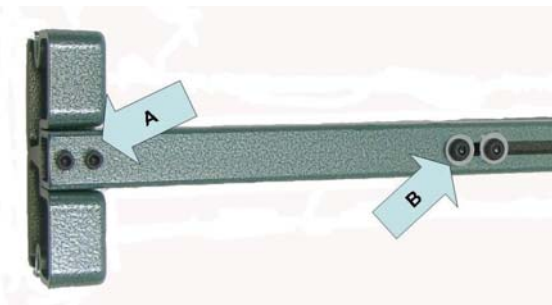


Foto 1

Nota: tenere il poliuretano dell'imballaggio nel caricatore durante tutto il processo di montaggio e installazione. Collegare il caricatore alla parte superiore del gruppo del supporto con la vite a testa tonda 1/4-28x2" e un dado esagonale 1/4-28 (A) (vedere foto 2). Serrare in modo che il caricatore possa comunque ruotare. Installare il perno della staffa "angolare" inferiore nella posizione di regolazione centrale a 35° (B) (vedere foto 2). Questa posizione funziona per la maggior parte dei proiettili; tuttavia, potrebbe essere necessario modificare l'angolo del caricatore per ordinare in modo affidabile i proiettili che si sta usando.

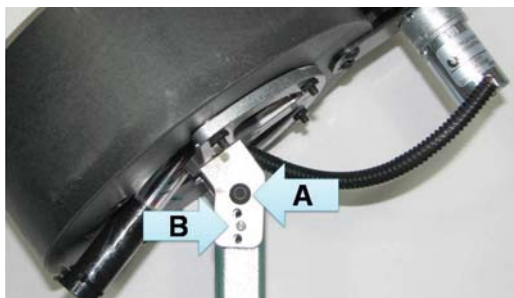


Foto 2

Sono fornite quattro spine cambiabili: US, UK, AUS ed EU. Il trasformatore ha un design da 120-240 Vc.a. a cambio automatico. Selezionare l'adattatore corretto e collegarlo al trasformatore, ma non collegare ancora alla presa elettrica. Il jack di alimentazione (A) si trova sulla parte inferiore del caricatore (vedere foto 3).



Foto 3

## INSTALLAZIONE

Bullonare il kit Caricatore proiettili - Pistola al banco di ricarica usando gli slot presenti nel piede di supporto. Installare temporaneamente il tubo a molla continua e il tubo trasparente inferiore in plastica per facilitare il posizionamento del gruppo in relazione alla pressa. Assicurarsi che il posizionamento dell'alimentatore non interferisca con il funzionamento della pressa. Inserire la fascetta di tensionamento fino al primo "passo" dei manicotti in plastica del calibro desiderato e inserirli fino in fondo al die. Fissare con l'anello di bloccaggio.



Foto 4

I manicotti sono codificati sulla parte inferiore con una serie di contrassegni (righe):

Una = 45 ACP

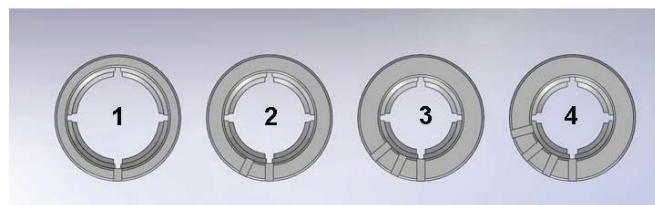
Due = 10 mm/40 S&W

Tre = 9 mm/38

Quattro = 38/357 lunga, 170 gr. e superiore

(2)10 mm/40 S&W

(4)38/357 lungo



(1)45 ACP

(3)9 mm/38

Installare il die nella pressa (vedere la sezione **REGOLAZIONE** per la configurazione corretta).

L'installazione o meno del die dipende dalla pressa che si sta usando. Per presse RCBS a 5 stazioni, la stazione quattro (4) è la posizione più comune.



Foto 5

Installare la guida per proiettili nel corpo del die; la parte interna conica è la “parte superiore” della guida. Le guide sono contrassegnate sul lato, per una facile identificazione.



Foto 6

Posizionare il tubo trasparente inferiore in plastica corretto (A) nella parte superiore del die e collocare l’adattatore (B) in cima. Installare il tubo a molla continua nella parte superiore dell’adattatore e quindi nel caricatore (C).

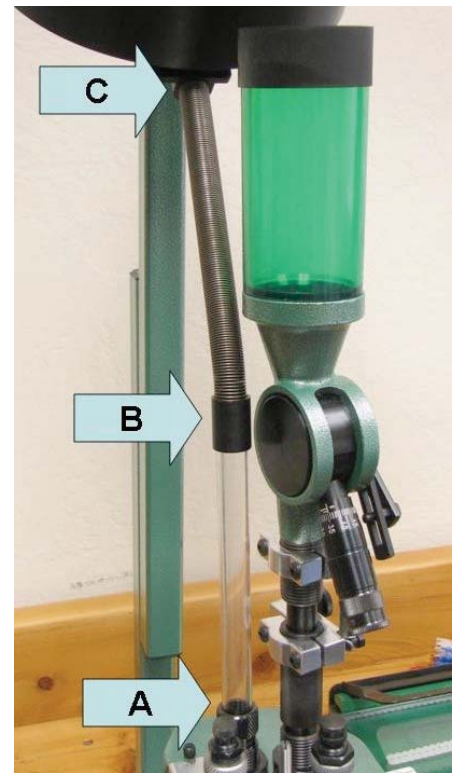


Foto 7

Per proiettili corti da 9 mm e .38, deve essere installato il tubo superiore da 9 mm. **⚠ ATTENZIONE** Per installare l’adattatore del tubo superiore da 9 mm, allontanare il microinterruttore. La mancata esecuzione di questa operazione provocherà la rottura dell’interruttore, il motore, di conseguenza, non si arresterà e alimenterà proiettili in continuazione, provocandone la potenziale rottura o la rottura di pezzi presenti all’interno del caricatore.

Ora si è pronti per cominciare il caricamento.

### FUNZIONAMENTO

**⚠ ATTENZIONE:** Nella fase successiva, la ruota dei proiettili comincerà a girare. Assicurarsi che i manicotti ed eventuali oggetti siano lontani dalle parti in movimento.

Quando si è pronti per il caricamento, rimuovere il poliuretano dal gruppo del caricatore, riempirlo con circa 100 proiettili e collegare l’alimentazione. Il caricatore sarà in funzione fino a quando i tubi di caduta non saranno pieni di proiettili. Aggiungere altri 100 proiettili circa al caricatore.

Con il caricatore pieno di proiettili e l’alimentazione collegata, la ruota orienterà i proiettili e riempirà i tubi di caricamento.

La guida nella parte superiore del die allinea il proiettile per il caricamento attraverso gli appositi manicotti. Il bossolo espanderà i manicotti e consentirà il posizionamento di un proiettile sulla bocca del bossolo. Quando il bossolo viene ritirato, i manicotti si chiudono, evitando il passaggio del proiettile successivo nel die. Quando la maniglia della pressa viene azionata e un bossolo viene collocato nel die, sulla sua bocca

sarà posizionato un proiettile. Il peso della pila di proiettili esercita una pressione sufficiente sul proiettile posizionato da evitarne la caduta dal bossolo mentre si sposta nella stazione successiva per essere inserito e crimpato.

Se necessario, aggiungere altri proiettili al caricatore.

NOTA: La piastra di ordinamento potrebbe non caricare gli ultimi 10-20 proiettili

## **REGOLAZIONE**

### **Die**

La posizione del die deve essere regolata per collocare correttamente il proiettile sulla bocca del bossolo nella parte superiore della corsa della pressa. Questa regolazione viene eseguita tramite delle prove.

Le bocche dei bossoli devono essere svasate di 0.030" sul diametro del proiettile. Ad esempio:

9 mm	0,385"
.38/.357	0,387"
.40 S&W	0,430"
.45 ACP	0,481"

Con il die parzialmente avvitato nella pressa e il tubo trasparente inferiore in plastica pieno di proiettile, far collocare un bossolo correttamente svasato nel die. Avvitare il die nella pressa fino a quando non si ode un proiettile cadere o si vede la pila di proiettili spostarsi verso il basso. Avvitare il die verso il basso di altro mezzo giro e bloccare temporaneamente l'anello di bloccaggio del die. Inserire un altro bossolo correttamente svasato ed allargato nel die per verificare l'impostazione. Se viene collocato un proiettile sul bossolo e nessun altro proiettile cade attraverso il die, l'impostazione è corretta. Bloccare l'anello di bloccaggio del die. Se non viene caricato un proiettile, allentare l'anello del die e avvitare il die con incrementi di mezzo giro fino a raggiungere l'impostazione corretta.

In base a quanto piano è il banco per la ricarica o al tipo di proiettile usato, potrebbe essere necessario cambiare la posizione angolare da quella centrale a 35° a 40° o 45°. Un angolo più acuto o ottuso è ottenuto spostando il perno della staffa in una delle altre posizioni.

## Caricatore

Nel caricatore, ci sono due “barre filettate”. Il loro scopo è evitare una doppia impilatura di proiettili.

Con l'alimentazione scollegata, ruotare la piastra di ordinamento fino a quando una delle scanalature non è sulla stessa linea della prima “barra”. Collocare un proiettile nella scanalatura, allentare il dado di bloccaggio e regolare la “barra” verso l'interno o verso l'esterno, fino a lasciare una distanza dal proiettile di 1/8”-1/4”, e serrare il dado.

Spostare il proiettile verso l'alto di una scanalatura e regolare la “barra a molla” allentando i due dadi di bloccaggio e posizionando la molla in modo che sia lontana dalla punta del proiettile di circa 1/8

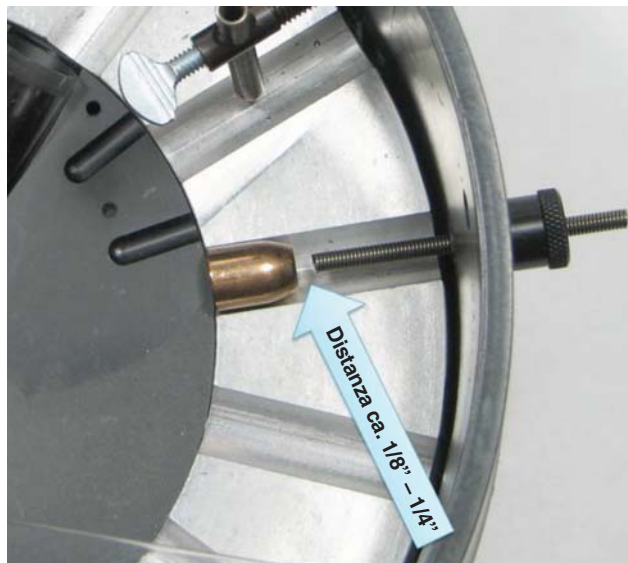


Foto 8

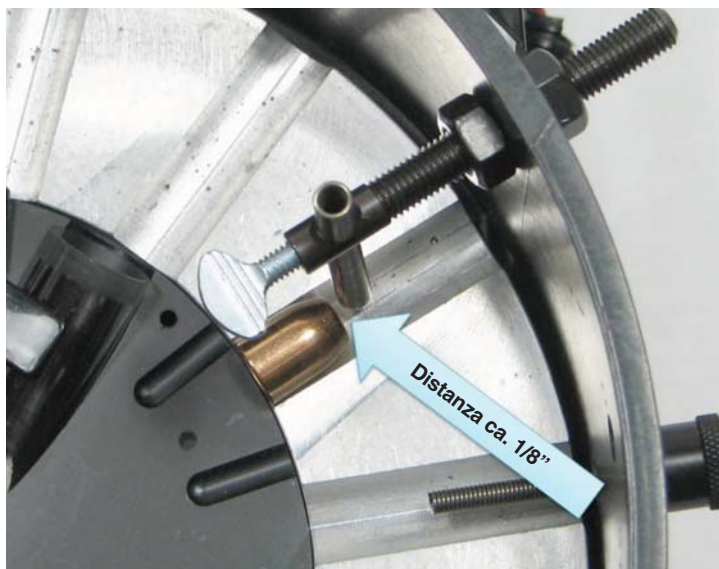


Foto 9

## Chiusura

RCBS ha rilevato che alcuni proiettili a ogiva rotonda per 9 mm e 38/357 richiedono l'installazione di un dispositivo di chiusura.



Foto 10

## CAMBIO DEL CALIBRO

Quando si cambiano i calibri, è necessario sostituire i manicotti e la guida dei proiettili. Potrebbe inoltre essere necessario sostituire il tubo a molla continua e il tubo trasparente inferiore in plastica.

Ci sono due diametri di tubi a molla continua e tubi di caduta trasparenti inferiori.

I tubi con diametro più piccolo sono per 9 mm e 38/357. Il tubo superiore da 9 mm potrebbe essere aggiunto all'uscita del caricatore per caricare proiettili da 9 mm leggeri (90 gr.) “corti”. Il microinterruttore si allineerà nell'incavo sul lato del tubo superiore da 9 mm (A).

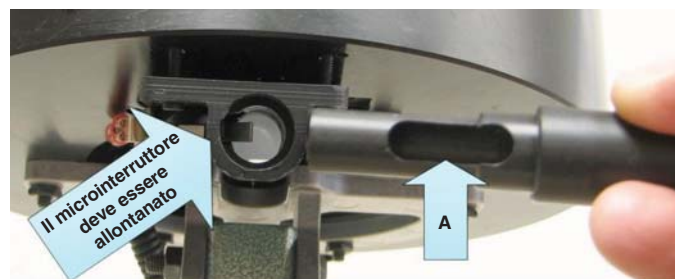


Foto 11

I tubi con diametro più grande sono per cal. .40 e ACP .45.

Scollegare l'alimentazione dal caricatore. Scollegare il tubo trasparente inferiore dal die e rimuovere eventuali proiettili ancora presenti nei tubi.

Rimuovere il die dalla pressa. È più semplice cambiare i manicotti nel die quando quest'ultimo è rimosso dalla pressa.

Rimuovere l'anello di bloccaggio dalla parte inferiore del die e metterlo da parte, rimuovere i manicotti, sostituirli con quelli desiderati e reinstallare l'anello di bloccaggio. Reinstallare il die nella pressa, inserire la guida appropriata e regolare come indicato nella sezione **REGOLAZIONE**.

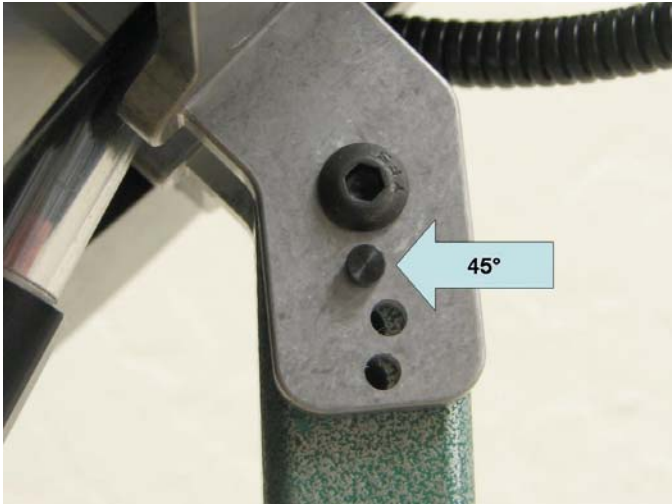
Rimuovere e sostituire i tubi con quelli appropriati, se necessario.

**NOTA:** Se si stanno caricando proiettili .38/.357 da 170 gr. o più pesanti, è necessario usare insieme il manicotto con quattro righe e la guida per proiettili .38 contrassegnata “38L” con base interna graduata.

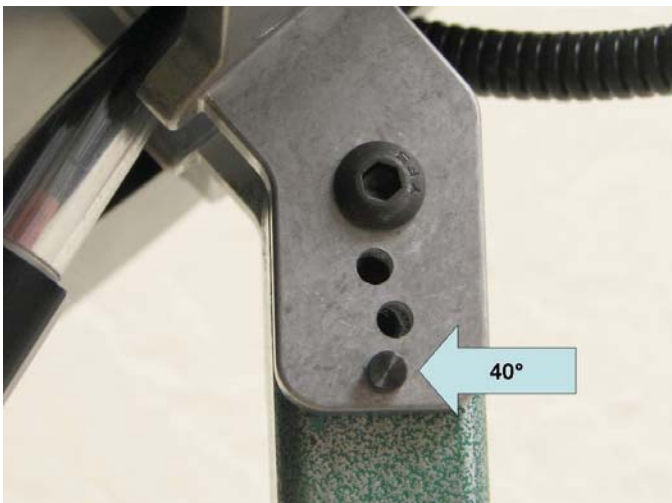


## RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

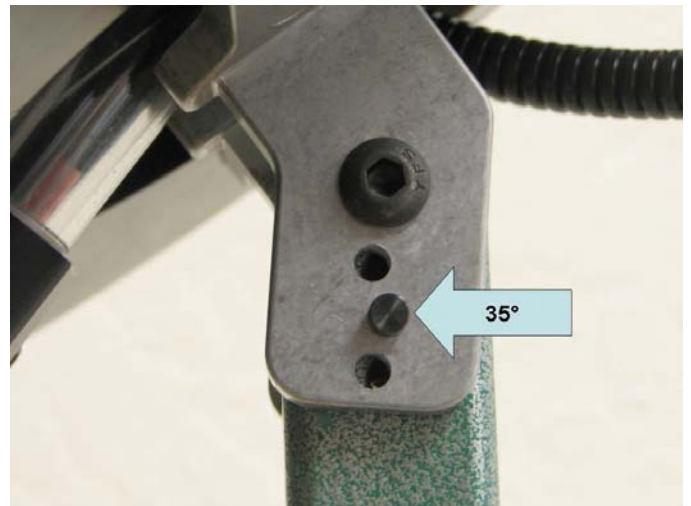
Se proiettili correttamente orientati cadono troppo presto dalla piastra di ordinamento, passare a una regolazione del caricatore con angolo minore. Spostare il perno della staffa dalla posizione a 45 o 40 gradi alla posizione a 40 o 35 gradi.



Posizione 45° - in alto



Posizione 40° - in basso



Posizione 35° - centrale

Se la modifica dell'angolo non corregge il problema, installare il dispositivo di chiusura nel caricatore.

## MANUTENZIONE

Pulire periodicamente la parte interna del caricatore e della ruota per rimuovere polvere e detriti.

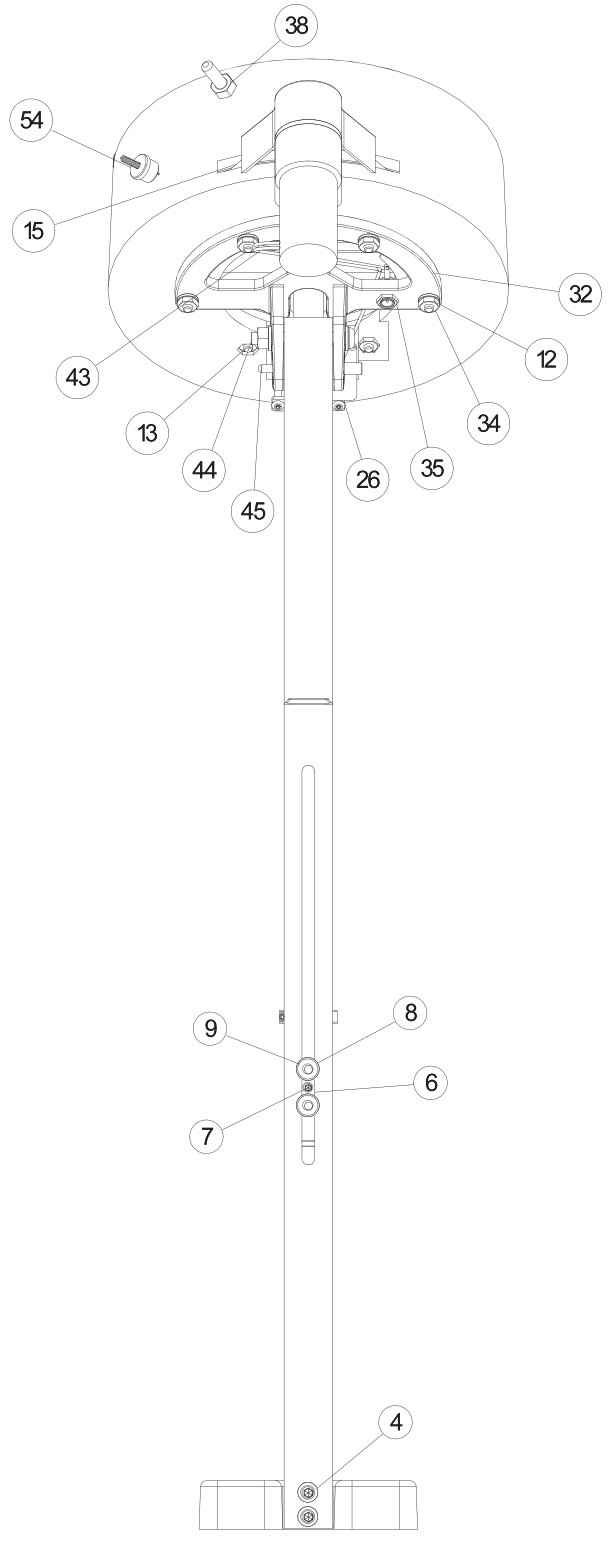
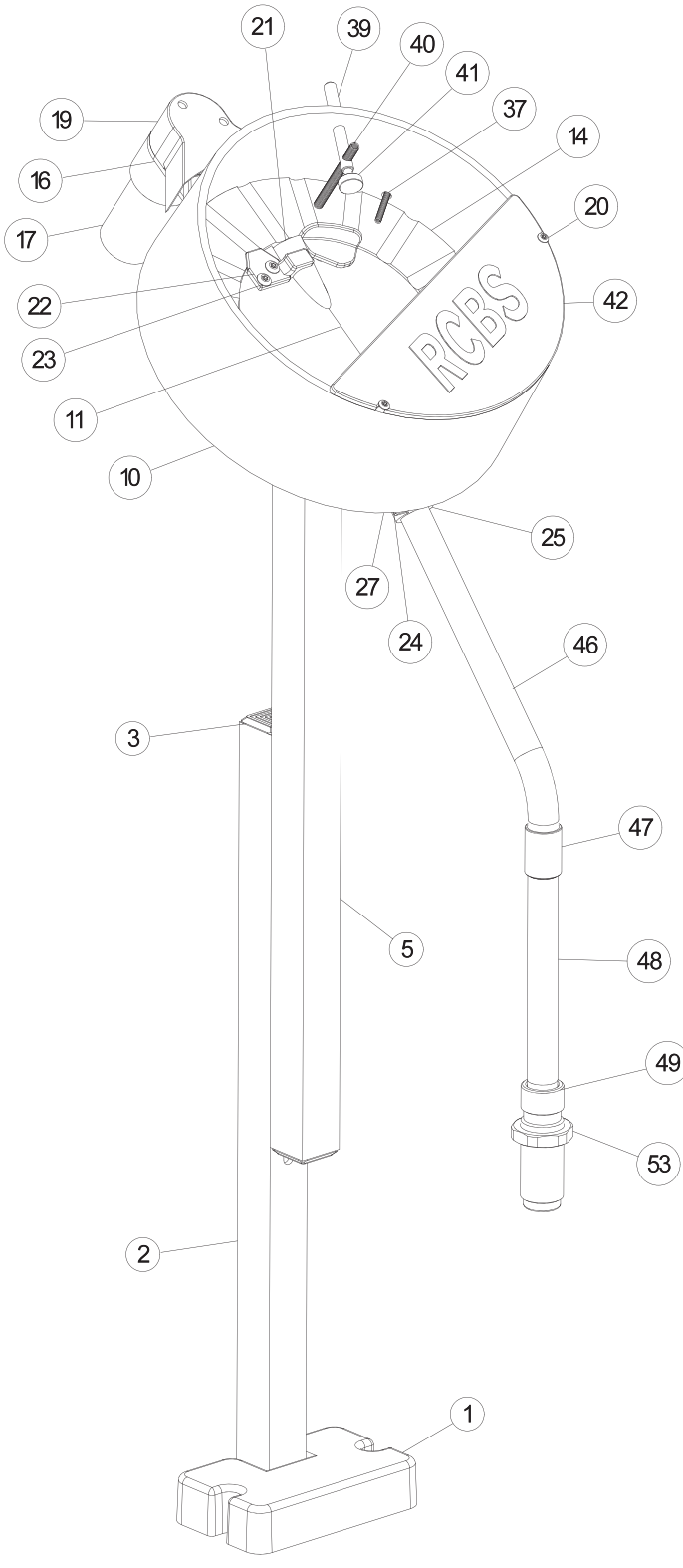
Inoltre, smontare il corpo del die e pulire la guida per proiettili e i manicotti per assicurare un funzionamento uniforme.

La cinghia di trasmissione, a causa dell'usura, potrebbe dover essere regolata. Allentare le due viti a testa svasata piana e applicare una maggiore tensione sulla cinghia. Riserrare le due viti.



## COPERTURA ANTIPOLVERE

RCBS non offre una copertura antipolvere specifica per il caricatore. Tuttavia, sono adatte le coperture per il Mini Grand (CP n. 86886) e il Grand (CP n. 86885).

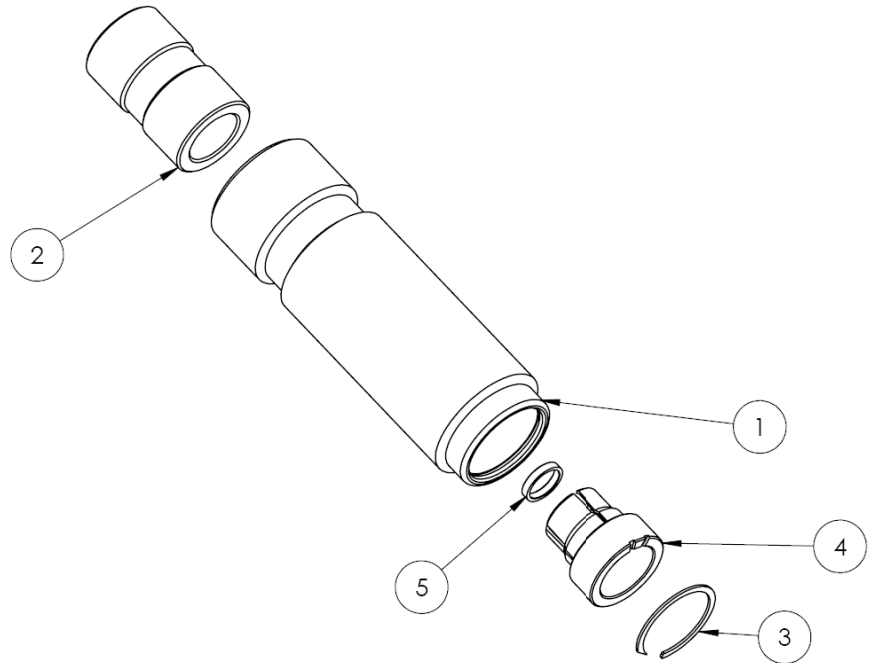


KIT CARICATORE PROIETTILI - PISTOLA 82350			
ARTICOLO N.	CODICE PARTE	DESCRIZIONE	QTÀ
1	781205	Piede di supporto	1
2	781208	Tubo di supporto inferiore	1
3	181219	Tappo del tubo	2
4	181233	Vite a testa tonda 10-24 × 1-1/2	2
5	781207	Tubo di supporto superiore	1
6	181218	Blocco tubo di supporto	1
7	186214	Vite a testa cilindrica con esagono incassato 6-32 × 1/2	1
8	180072	Rondella piana da 1/4"	2
9	181234	Vite a testa tonda 1/4-28 × 1-1/2	2
10	781200	Caricatore	1
11	781204	Corpo pistola	1
12	187211	Vite a testa tonda 10-32 × 1	4
13	181231	Vite a testa tonda 10-32 × 1/2	3
14	781201	Ruota proiettili pistola	1
15	181222	Cinghia di trasmissione	1
16	181217	Corpo motore	1
17	181215	Motore	1
18	181221	Puleggia di trasmissione	1
19	181203	Copertura puleggia	1
20	181237	Vite a testa tonda 5-40 × 3/8	4
21	781221	Tubo di caduta caricatore	1
22	181206	Dispositivo di blocco tubo	1
23	187217	Vite a testa tonda 8-32 × 3/8	2
24	781203	Blocco interruttore sinistro	1
25	181204	Blocco interruttore destro	1
26	181230	Vite a testa tonda 6-32 × 3/8	2
27	181223	Interruttore bossolo	1
28	181239	Disconn. femmina .110	2
29	181238	Disconn. femmina 3/16	2
30	181228	Vite a testa cilindrica con esagono incassato 4-40 × 5/8	1
31	181237	Dado esagonale 4-40	1
32	781206	Staffa caricatore	1
33	781225	Filo ponticello	1
34		Dado esagonale 10-32	5
35	181220	Jack alimentazione	1
36	181229	Dado Nyloc 6-32	2

KIT CARICATORE PROIETTILI - PISTOLA 82350			
ARTICOLO N.	CODICE PARTE	DESCRIZIONE	QTÀ
37	181224	Cursore a molla continua	1
38	109604	Dado esagonale 1/4-28	3
39	781210	Asta deflettore	1
40	181240	Molla deflettore	1
41	181236	Vite ad alette 8-32 × 3/8	1
42	181207	Copertura caricatore	1
43	781226	Cablaggio elettrico split	1
44	181235	Vite a testa tonda 1/4-28 × 2	1
45	781224	Perno staffa	1
46	181242	Molla continua 40/45	1
[46]	181241	Molla continua 38/9 mm	1
47	781215	Adattatore tubo 40/45	1
[47]	781214	Adattatore tubo 38/9 mm	1
48	781223	Caduta proiettili 40/45	1
[48]	781222	Caduta proiettili 38/9 mm	1
49	781219	Die	1
	Vedere la Figura Die caricatore pistola	Anello di bloccaggio	1
	"	Manicotti proiettili	4
	"	Guida proiettili	4
53	787500	Anello di bloccaggio 7/8-14	1
54	781227	Boccola cursore	1
	781213	Tubo superiore da 9 mm	1

Figura Die caricatore pistola

ARTICOLO N.	CODICE PARTE	DESCRIZIONE	QTÀ
1	781219	Die	1
2	781216, 17, 18, 20	Guida per proiettili .38, .40, .45, .38 lungo	1
3	187546	Anello di bloccaggio	1
4	181210, 11, 12, 13	Manicotti per proiettili .38, .40, .45, .38 lungo	1
5	181226	Fascetta di tensionamento	1





## **ATTREZZATURA PER RICARICA DI PRECISIONE**

Siamo convinti di produrre l'attrezzatura per ricarica migliore al mondo. Se siete d'accordo, fatelo sapere ai vostri amici. Se non siete d'accordo, comunicatecelo: cercheremo di fare qualcosa per migliorare!

Assistenza clienti

1-800-533-5000 (USA o Canada) oppure 530-533-5191

Orari: Dal lunedì al giovedì, dalle ore 6:30 alle ore 16:00 Ora del Pacifico  
(gli orari possono variare)

e-mail: [rcbs.tech@atk.com](mailto:rcbs.tech@atk.com) oppure visitate il nostro sito Web all'indirizzo [www.rcbs.com](http://www.rcbs.com)

RCBS 605 Oro Dam Blvd. East Oroville, CA 95965

Federal Premium Ammunition - RCBS - Alliant Powder - CCI - Speer Ammo - Speer Bullets  
Fusion Ammunition - Estate Cartridge - Blazer Ammunition - Force on Force

Weaver - BLACKHAWK! - Champion - Gunslick Pro - Outers  
Buck Commander - Ramline - Redfield - Shooters Ridge